

在Knauf Gipswerke Iphofen (德国)用于煤粉喷射的质量流量计量

市场:
煤粉点火系统

应用说明:

煤粉点火系统中的喷射配料精度对于工艺控制十分重要。

配料系统的单一控制方式不能满足精度要求。供料过程中煤粉密度的差异会干扰并导致进入燃烧器的流量出现变动。流量的变动会对燃烧产生不良影响，并降低燃烧器效率。

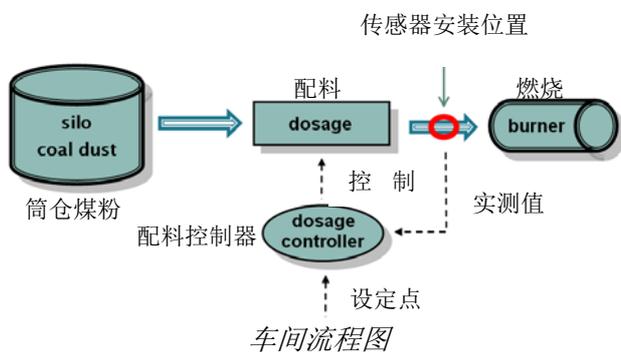
只有在对煤粉流量进行精确连续计量的情况下，才能基于预设值实现对配料的控制和调节。

采用德国 MuTec(莫特)微波固体流量计 MF 3000，就可在燃烧器进料管位置获得精确连续的计量效果。

在全球化运营的可耐福公司在依普霍芬市（德国）使用回转窑煤粉点火系统。为了实现点火系统的优化运行，煤粉的精确配料必不可少。

为计量煤粉流量，在煤粉供料输送管内成功安装了德国 Mütec(莫特)微波固体流量计量系统 MF 3000。

传感器测量流量的精度为 $\pm 2\%$ 。测得的数据使用4-20mA输出信号传送给工艺控制系统，并可用于可视化和配料控制系统。



计量值以实时方式采集并评估，并通过常规接口传输至诸如可视化或配料控制等其他系统内。

计量的优势:

- ◆ 实现粉尘流精确连续计量
- ◆ 实现实际粉尘流的可视化
- ◆ 煤粉的精确配料
- ◆ 煤粉点火系统的优化



在煤粉喷射输送管上安装的流量计量系统MF 3000

MF3000的优点:

- ◆ 非接触式质量流量计量适用于任何散装物料，也适用于煤粉、木粉、油菜秸秆粉、麦秸粉等粉类物料。
- ◆ 在内壁管嵌入式安装。管道或物质流内无需安装配件
- ◆ 在管道上焊接法兰实现简单便捷的安装
- ◆ 从数公斤/小时到数吨/小时，可调节计量范围
- ◆ 传感器耐用可靠、尺寸紧凑，免维护设计
- ◆ 配有模拟和数字接口